

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, korkean kuiva-aine pitoisuuden ja alhaisen VOC-pitoisuuden omaava sinkkifosfaattia sisältävä epoksipohjamaali.

Tuote voidaan päällemaalata 2 tunnin kuluessa tavallisissa ympäristö olosuhteissa. Nopeat käsittely ominaisuudet mahdollistavat tuotannon ja läpimenon nopeuttamisen.

KÄYTTÖ

Käytetään mm. Kohteissa missä kalvonmuodostus sekä tuotannon nopeus ovat tärkeitä.

Tämä tuote yhdessä hyväksytyjen pintamaalien takaa tehostetun korroosioneston erilaisissa ilmastorasitus olosuhteissa.

INTERGARD 251HS TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Punainen, Harmaa, Beige
Kiiltoaste	Himmeä
Kuiva-Ainepitoisuus	75% ± 2%
Suosittelava Kalvonpaksuus	75 – 200 µm (3 –8 mils kuivakalvo 100-267 µm (4-10,7 mils) märkäkalvo
Teoreettinen Riittoisuus	10 m ² /litra 75 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 401 sq.ft/US gallon at 3 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
Maalausmenetelmä	Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela

Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	2 tuntia	5.5 tuntia	4 tuntia	Rajoittamaton ¹
15°C (59°F)	60 minuuttia	3.5 tuntia	3 tuntia	Rajoittamaton ¹
25°C (77°F)	30 minuuttia	2.25 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton ¹
40°C (104°F)	15 minuuttia	60 minuuttia	60 minuuttia	Rajoittamaton ¹

¹ Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 31°C (88°F); Part B 30°C (86°F); Sekoitettu 31°C (88°F)	
Tiheys	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)	
VOC	2.02 lb/gal (243 g/l)	EPA Method 24
	157 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)

Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maattavien teräspintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä pinnoilla saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalausta tulee kaikki pinnat käsitellä ISO 8504-2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Teräs

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Intergard 251HS maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen. Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 40-75 µm (1.6-3.0 mils).

Konepajapohjamaalatut pinnat

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulisi puhdistaa vähintään asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Missä tämä ei ole mahdollista, esikäsitteily käsityökaluin asteeseen SSPC-SP11 on suositeltavaa.

MAALAUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.		
Sekoitussuhde	3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa		
Käyttöaika	5°C (41°F) 90 minuuttia	15°C (59°F) 60 minuuttia	25°C (77°F) 40°C (104°F) 60 minuuttia 30 minuuttia
Suurpaineruisku	Suositteltavaa	Suutinkoko 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Soveltuu	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC tai JGA 704 tai 765 E
Sivellin	Soveltuu	Suositeltu ainoastaan pienille alueille tai korjauksiin, kohde voi vaatia useamman maalauskerran jotta saavutetaan vaadittu kuivakalvonpaksuus.	
Tela	Soveltuu	Suositeltu ainoastaan pienille alueille tai korjauksiin, kohde voi vaatia useamman maalauskerran jotta saavutetaan vaadittu kuivakalvonpaksuus.	
Ohenne	International GTA220	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat	
Välineiden Pesu Työn keskeytys	International GTA822	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA822:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.	
Puhdistus	Puhdistaa kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.		

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Intergard 251HS on suositeltu käytettäväksi kohteissa yhdistelmissä missä kohde joutuu kemialliseen rasitukseen ja missä on mahdollista että olosuhteet ovat happamat ja alkaliset.

Maalaa tuotetta hyvissä olosuhteissa. Pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Liian runsas Intergard 251HS levitys (ylipaksut kalvot) pidentävät päällemaalausväliaikoja sekä käsittelykuivumisaikoja.

Levitettäessä Intergard 251HS siveltimellä tai telalla voidaan maalaus joutua suorittamaan useita kertoja vaadittavan kuivakalvonpaksuuden saavuttamiseksi.

Kaikkien epoksite tuotteiden tapaan Intergard 251HS maalatut pinnat liituntuvat ja pinnoille tulee värisävy muutoksia ilmastorasituksessa. Kohteet missä vaaditaan ulkonäöltään kestävä pintamaalia hyvällä kiillon ja sävykestolla tulee pinnat maalata suositelluilla pintamaaleilla.

Intergard 251HS ei sovellu jatkuvaan upotusrasitukseen.

Vaihtoehtoinen kovettaja saatavana levitettäessä tuotetta korkeissa lämpötiloissa.

Seuraavia kuivumis - ja päällemaalausväliaikoja voidaan käyttää kun käytetään korkeamman (tropical) lämpötilan kovettajaa.

<u>Lämpötila</u>	<u>Kosketuskuiva</u>	<u>Käsittelykuiva</u>	<u>Päällemaalausväliaika suositellut pintamaalit</u>	
			<u>Minimi</u>	<u>Maksimi</u>
5°C (41°F)	5 tuntia	16 tuntia	16 tuntia	Rajoittamaton ¹
15°C (59°F)	4 tuntia	6 tuntia	6 tuntia	Rajoittamaton ¹
25°C (77°F)	90 minuuttia	4 tuntia	4 tuntia	Rajoittamaton ¹
40°C (104°F)	45 minuuttia	2 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton ¹

¹ Katso lisätietoja International Protective Coatings Definitions and Abbreviations.

Käyttöaika:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 tuntia	2 tuntia	90 minuuttia	60 minuuttia

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävyistä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intergard 251HS levitetään tavallisesti suoraan teräspinnoille, se voidaan kuitenkin levittää seuraavien pohjamaalien päälle:

Interzinc 22

Interzinc 52

Suosittelut pintamaalit ovat :

Chartek 1709
Interchar 1190
Interfine 979
Intergard 740
Interthane 870UHS*
Interzone 954

Chartek 7
Interchar 212
Intergard 345
Interseal 670HS
Interthane 990

Chartek 8E
Interfine 878
Intergard 475HS
Interthane 870
Interthane 990V*

Kysy lisätietoja muista soveltuvista pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

* saatavissa vain valikoiduissa maissa.

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	15 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 US quart

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkauskoko	Part A	Part B
		20 Litraa	26.8 kg
5 US gal		54.1 lb	13 lb
1 US gal		12 lb	3.5 lb

VARASTOINTI	Varastoimisaika	12 kuukautta 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.
-------------	-----------------	--

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin nämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 3.12.2018.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com