

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### TUOTEKUVAUS

Yksikomponenttinen, sinkkirikas epäorgaaninen silikaattipohjamaali, joka antaa erinomaisen katodisen suojan.

### KÄYTTÖ

Monikäyttöinen maali, joka soveltuu sekä uudismaalaukseen että sinkkisilikaattimaalilla maalattujen teräspintojen huolto – ja korjausmaalaukseen.

### INTERZINC 553 TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Vihreänharmaa
<b>Kiiltoaste</b>	Himmeä
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	60%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	80 µm (3,2 mils) kuiva vastaa 133 µm (5,3 mils) märkää maalia
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	7,50 m <sup>2</sup> /litra 80 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 301 sq.ft/US gallon 3,2 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Korkeapaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela
<b>Kuivumisaika</b>	

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
10°C (50°F)	40 minuuttia	72 tuntia	24 tuntia	12 kuukautta
20°C (68°F)	20 minuuttia	48 tuntia	12 tuntia	12 kuukautta
30°C (86°F)	10 minuuttia	24 tuntia	12 tuntia	12 kuukautta

Päällemaalausväliajat riippuvat vallitsevista olosuhteista. Ilmoitetut arvot ovat mitattu ilmoitetuilla kalvonpaksuuksilla lämpötiloilla ja 65 % ilman suhteellisella kosteudella. Katso kohdasta tuotekuvaus lisätietoja.

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	21°C (70°F)	
<b>Tiheys</b>	2,45 kg/l (20,4 lb/gal)	
<b>VOC</b>	229 g/kg	EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)

Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

### Suihkupuhdistus

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP10. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Interzinc 553 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa vaadittuun puhtausasteeseen. Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelut pintaprofiili 50-75 µm.

Tuote EI sovellu teräsharjatuille ( St ) pinnoille.

## MAALAUUS

<b>Sekoitus</b>	Tämä tuote on yksikomponenttinen ja se tulee aina sekoittaa huolellisesti ennen sen levittämistä.		
<b>Sekoitussuhde</b>	1-komponenttinen		
<b>Korkeapaineruisku</b>	Suosittelavaa	Suutinkoko	0,45-0,54 mm (18-21 thou)
		Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään	80 kg/cm <sup>2</sup> (1138 p.s.i.)
<b>Hajotusilmaruisku (paineastia)</b>	Soveltuu	Maalauspuistooli	DeVilbiss MBC or JGA
		Ilmasuutin	704 tai 765
		Ainesuutin	E
<b>Sivellin</b>	Soveltuu - Vain pienet paikkamaalausalueet	Tyypillisesti 50 µm (2,0 mil) voidaan saavuttaa	
<b>Tela</b>	Soveltuu - Vain pienet paikkamaalausalueet	Tavallisesti 50 µm (2,0 mil) voidaan saavuttaa	
<b>Ohenne</b>	International GTA007	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat	
<b>Välineiden Pesu</b>	International GTA007		
<b>Työn keskeytys</b>	Puhdista kaikki välineet International Thinner GTA007 ohenteella. Käyttämätön materiaali tulee säilyttää huolellisesti suljetussa astiassa. Osittain käytetyssä astiassa saattaa esiintyä pinnan nahoittumista ja/tai viskositeetin nousua. Materiaali tulee siivilöidä ennen käyttöä.		
<b>Puhdistus</b>	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA007 liuottimella. Hyviin työskentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivästyksset.		
	Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.		

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### TUOTEKUVAUS

Maksimi kalvonpaksuus saavutetaan parhaiten suurpaineruiskulla. Maalattaessa muilla menetelmillä vaadittavaa kalvonpaksuutta yhdellä maalauskerroksella ei välttämättä saavuteta. Maalaus matalapaineleitteillä voi vaatia useita ristikkäisiä maalauskertoja vaadittavan kalvonpaksuuden saavuttamiseksi. Matalat tai korkeat lämpötilat saattavat vaatia erityisiä maalaustekniikoita joilla saavutetaan maalille tyypillinen kalvonpaksuus.

Maalattaessa Interzinc 553 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Ennen päällemaalausta, Interzinc 553 pinnan tulee olla kuiva ja puhdas eikä pinnoilla saa olla liukenevia suoloja eikä sinkin korroosio tuotteita.

Minimi päällemaalausväliaika riippuu ilman suhteellisesta kosteudesta kovettumisen aikana. Ilman suhteellisen kosteuden ollessa alle 65% minimi päällemaalausväliaika on tavallisesti 24 tuntia, mutta siihen vaikuttavat vallitseva lämpötila ja ilman suhteellinen kosteus maalaustyön ja kuivumisen aikana.

On suositeltavaa että ennen pintojen ylimaalausta tulisi pinnoille tehdä ASTM D 4752 mukainen hankaustesti käyttämällä esim International Thinner GTA220 liuotinta. Hankaustestin arvo 4 osoittaa pinnan soveltuvan päällemaalattavaksi.

Ilman suhteellisen kosteuden ollessa alle 50% maalin kovettuminen hidastuu huomattavasti. Suhteellista ilmankosteutta voidaan kohottaa höyryllä tai ruiskuttamalla pinnoille vettä.

Interzinc 553 liian paksut kalvonpaksuudet voivat johtaa kuivumishalkeilemiseen (mudcracking), joka vaatii halkeiden alueiden poistamiseen suihkupuhaldistamalla ja uudelleen maalaamisen alkuperäisen erittelyn mukaisesti.

Korkeissa lämpötiloissa Interzinc 553 kuiva kalvonpaksuus tulee rajoittaa 50 µm:iin. Interzinc 553 jatkuva lämpötilan kesto ( kuivaa lämpöä ) on 400°C, mikäli maali jätetään pintamaalaamatta. Maalausyhdistelmä, jossa käytetään Interzinc 553 pohjamaalina ja Intertherm 50 pintamaalina, saavutetaan 540 °C lämpötilan kesto ( kuivaa lämpöä ).

Interzinc 553 ei sovellu pintamaalattavaksi alkydipohjaisilla tuotteilla.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävyistä ja maalin valmistus toleransseista.

---

**MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS** Interzinc 553 suositellaan maalattavaksi Sa2½ ( ISO 8501-1:2007 ) esikäsitetyille pinnoille. Seuraavat pintamaalit ovat hyväksytyt käytettäväksi Interzinc 553 kanssa:

Intertherm 50

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	12 Litraa	12 Litraa	12 Litraa
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.			

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkaus	Paino
	12 Litraa	31.11 kg

VARASTOINTI	Varastoimisaika	Minimi 6 kuukautta 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

### Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuiltamme löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuiltamme on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Issue date:

Copyright © AkzoNobel.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)