

## DTM Polyaspartic

### TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, puolikiiltävä, niukkaliuotteinen, nopeasti kuivuva polyaspartic pohja-/pintamaali.

Intercure 3240SG saadaan parannettua tuottavuutta normaali lämpötiloissa maalattaessa ja samalla yhdistettyä epoksimaalien korroosionesto- ominaisuudet ja korkealuokkaiset UV:n kesto-ominaisuudet yhdellä maalauskerrolla.

Intercure 3240SG maalataan yhden kerroksen maalina suoraan oikein esikäsitellylle pinnalle käyttäen 1K suurpaineruiskua tai 2 K maalauslaitetta. Tämä vähentää maalaustyöhön käytettyä aikaa sekä vähentää työkustannuksia verrattuna kahden kerran maalauksiin tai yhden kerran maalauksiin jos joudutaan käyttämään korotettua lämpötilaa maalin kuivattamiseen.

### KÄYTTÖ

Erityisesti suunniteltu osana International 3200 sarjan tuotteita käytettäväksi yhden tai kahden kerroksen pohjamaali/pintamaali maalausjärjestelmissä suojaamaan rakenteita,kaivoskoneita,maatalouskoneita,junanvaunuja,kuljetusvälineitä,materiaalin käsittely ja nostolaitteita,pumppuja,venttiileitä,vaihteistoja ja muita pieniä moottoreita ja koneita.

Intercure 3240SG on erityisesti suunniteltu kohteisiin kun vaaditaan nopeaa kuivumista ja käsittelykuivumista ja samalla maksimoidaan tuotanto 20-25 °C lämpötiloissa ilman että tarvitaan korotettuja lämpötiloja.Tämä mahdollistaa matalamman energian kulutuksen OEM teollisuudessa.

Tärkeimmät Intercure 3240SG ominaisuudet ovat:

- Yhdenkerroksen maalaus, nopeat käsittelyajat
- Nopea kuivuminen 25°C lämpötilassa, säästöt energia kustannuksissa
- Mahdollistaa tuotannon ilman kalliita kuivausuuneja tai liuottimen polttolaitoksia.

### INTERCURE 3240SG TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Värisävyjä saatavilla tilauksesta
<b>Kiiltoaste</b>	Kiilto 50-60 mitattuna 60° kulmalla
<b>Kuiva-Ainepitoisuus</b>	84% ± 2%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	80 – 150 µm (3,2 –6 mils kuivakalvo 95-179 µm (3,8-7,2 mils) märkäkalvo
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	7 m <sup>2</sup> /litra 120 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 281 sq.ft/US gallon at 4,8 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Suurpaineruisku, Ilma-avusteinen suurpaine ruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin, Kaksikomponenttinen suurpaineruisku (lämmitettävä), Tela

### Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväli aika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	60 minuuttia	3.5 tuntia <sup>1</sup>	*	*
15°C (59°F)	45 minuuttia	2.5 tuntia <sup>1</sup>	*	*
25°C (77°F)	30 minuuttia	2 tuntia <sup>1</sup>	*	*
40°C (104°F)	15 minuuttia	90 minuuttia <sup>1</sup>	*	*

<sup>1</sup> Ylläolevat kuivumisajat ovat mitattu ilman suhteellisen kosteuden ollessa 50%.

\*Intercure 3240SG on suunniteltu käytettäväksi yhdenkerroksen maalauksiin.

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Part A 50°C (122°F); Part B 158°C (316°F); Sekoitettu 52°C (126°F)	
<b>Tiheys</b>	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
<b>VOC</b>	150 g/kg	EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)

Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi

## DTM Polyaspartic

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia eikä niillä saa olla likaa. Ennen maalaamista kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

#### Teräs

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ ( ISO 8501-1:2007 ) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Intercure 3240SG maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen. Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 40-60 µm ( 1.6-2.4 mils ). Matalaa pintaprofiilia 20-30µm (0.8-1.2 mils ) voidaan käyttää parantamaan pinnan ulkonäköä.

#### Ruostumaton Teräs, Sinkitty Teräs ja Alumiini

Poista pinnoilta lika ja öljyt ohenne pyyhinnällä tai muulla sopivalla puhdistusaineella/pesuaineella, huuhtelee pinnat huolellisesti vedellä. Suihkupuhdistus SSPC SP16 mukaisesti ( Brush-off Blast ).

### MAALAUS

<b>Sekoitus</b>	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.			
<b>Sekoitussuhde</b>	4 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
<b>Käyttöaika</b>	5°C (41°F) 3 tuntia	15°C (59°F) 2 tuntia	25°C (77°F) 60 minuuttia	40°C (104°F) 45 minuuttia
<b>Kaksikomponenttinen suurpainaruisku (lämmitettävä)</b>	Suositeltavaa			
<b>Suurpainaruisku</b>	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)  Ilma-avusteisella korkeapaine maalauksella, käytä soveltuvia laitteita. Sähköstaattinen maalaus vaatii asiaankuuluvan koemaalauksen.		
<b>Hajotusilmaruisku (paineastia)</b>	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC tai JGA 704 tai 765 E	
<b>Hajotusilmaruisku</b>	Suosittelavaa	Käytä sopivaa myytävänä olevaa laitteistoa		
<b>Sivellin</b>	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 80-100 µm (3,2-4,0 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Tela</b>	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 80-100 µm (3,2-4,0 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Ohenne</b>	International GTA713	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat. Älä käytä muita ohenteita.		
<b>Välineiden Pesu</b>	International GTA713	Älä käytä muita pesuohenteita.		
<b>Työn keskeytys</b>	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA713:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
<b>Puhdistus</b>	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA713:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset.  Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

## DTM Polyaspartic

### TUOTEKUVAUS

Intercure 3240SG on osa Internationalin 3200 tuotesarjaa ja se on erityisesti suunniteltu linjamaaluksiin ja kohteisiin missä käytetään uunikuivatusta.

Varmistaaksesi oikean International 3200 sarjan tuotteiden käytön, on suositeltavaa katsoa ohjeet ISO 12944 Osa 5 (2007) kohta 6.4. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Maalaustyön aikana ilman suhteellisen kosteuden ollessa yli 85% saattaa ilmoitettu maalin käyttöaika olla lyhyempi. Tämä voidaan ehkäistä kaatamalla sopivaa ohenninta purkissa olevan maalin päälle. Tarvittava määrä on noin 100 ml GTA713 ohenninta 20 litraan sekoitettua maalia.

Maalaaminen hyvin korkeissa ilman suhteellisissa kosteuksissa tai olosuhteissa missä saattaa esiintyä kondenssia voi johtaa välittömään tai ennenaikaiseen kiillon alenemiseen. On suositeltavaa että maalaustyötä ei suoritettaisi kun ilman suhteellinen kosteus on yli 85% maalaustyön ja kuivumisen aikana. Tuotteen kuivuminen saattaa johtaa nopeampaan kuivumiseen olosuhteissa missä ilman suhteellinen kosteus on yli 50%.

Pinnan ulkonäkö ja kiiltoaste riippuu käytetyistä maalausmenetelmistä. Vältä menetelmien sekoittamista samassa kohteessa jos se on mahdollista.

Maalaustyön aikana tulee varoa ylipaksujen kalvojen, yli 200 µm ( 8 mils ) maalaamista. Suositeltua paksummat kalvot voivat johtaa korkeampaan kiiltoasteeseen.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen. Maalattaessa Intercure 3240SG suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Ilmoitettu kiiltoaste on tyypillinen tälle tuotteelle. Kiiltoaste riippuu maalausmenetelmästä, kuivakalvonpaksuudesta ja maalausolosuhteista. Ennen maalausta on suositeltavaa tehdä testimaalaus jolla varmistetaan haluttu kiiltoaste.

Muiden nopeasti kuivuvien maalausjärjestelmien tapaan tulee varoa ruiskutussumun leviäminen aikaisemmin maalattujen pintojen päälle.

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävyistä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista.

---

### MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intercure 3240SG on suunniteltu yksikerros tuotteeksi maalattavaksi suoraan oikein esikäsitellyille pinnoille.

## DTM Polyaspartic

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja asiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	16 Litraa	20 Litraa	4 Litraa	5 Litraa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
	20 Litraa	28 kg	5.1 kg

VARASTOINTI	Varastoimisaika	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

### Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 8.6.2015.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)