

## Nopeasti Päällemaalattava Sinkkiepoksi

### TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, korkea kuiva-aine pitoinen, nopeasti kuivuva ja nopeasti päällemaalattava sinkkiepoksi pohjamaali joka täyttää ISO 12944 osa 5 vaatimukset. Interzinc 52E täyttää myös SSPC Paint 20 vaatimukset.

Interzinc 52E käytetään sinkkipölyä joka täyttää ASTM D520 Type II vaatimukset sinkkipitoisuuden osalta.

### KÄYTTÖ

Tehokas pohjamaali jolla saavutetaan maksimaalinen korroosionesto yhdessä minkätähansa korroosionestomaalausjärjestelmän kanssa agreesiivisissa olosuhteissa kuten esim. Offshore rakenteet, petrokemian-, sellu- ja paperi teollisuuden rakenteet, sillat ja voimalaitokset. Interzinc 52E on suunniteltu antamaan erittäin hyvä korroosionsuoja niin huoltomaalaus- kuin uudisrakennus kohteissa.

### INTERZINC 52E TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Harmaa
<b>Kiiltoaste</b>	Himmeä
<b>Kuiva-Ainepitoisuus (tilavuus %)</b>	65%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	50 – 100 µm (2 –4 mils) kuivakalvo 77-154 µm (3,1-6,2 mils) märkäkalvo
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	13 m <sup>2</sup> /litra 50 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 521 sq.ft/US gallon 2 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Korkeapaineruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin
<b>Kuivumisaika</b>	

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	45 minuuttia	4 tuntia	3 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
10°C (50°F)	30 minuuttia	3 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
25°C (77°F)	15 minuuttia	90 minuuttia	45 minuuttia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minuuttia	45 minuuttia	30 minuuttia	Rajoittamaton <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

Vanhentuneen Interzinc 52E pintojen päällemaaluksessa tulee pintojen olla puhtaat, kuivat eikä niillä saa olla sinkkisuoloja.

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Part A 28°C (82°F); Part B 32°C (90°F); Sekoitettu 31°C (88°F)		
<b>Tiheys</b>	2,23 kg/l (18,6 lb/gal)		
<b>VOC</b>	2.50 lb/gal (300 g/l)	EPA Method 24	
	143 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)	

Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi

## Nopeasti Päällemaalattava Sinkkiepoksi

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee käsitellä ISO 8504 :2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

#### Suihkupuhdistus

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ ( ISO 8501-1:2007 ) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Interzinc 52E maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen.

Suihkupuhdistuksen jälkeen pinnoilla havaitut virheet tulee korjata esim. hiomalla tai täyttämällä sopivalla menetelmällä.

Suosittelut pintaprofiili tulisi olla 40-75 µm ( 1.6-3.0 mils ).

#### Konepajapohjamaalatut pinnat

Interzinc 52E soveltuu maalattavaksi sinkkisilikaattikonepajapohjamaalipinnoille jotka ovat pyyhkäisy-suihkupuhdistettu.

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1 :2007 ) tai SSPC-SP10.

### MAALAUUS

<b>Sekoitus</b>	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.		
	(1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovete (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita huolellisesti.		
<b>Sekoitussuhde</b>	9 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa		
<b>Käyttöaika</b>	5°C (41°F)	10°C (50°F)	25°C (77°F) 40°C (104°F)
	4 tuntia	90 minuuttia	75 minuuttia 30 minuuttia
<b>Korkeapaineruisku</b>	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)	
<b>Hajotusilmaruisku (paineastia)</b>	Suosittelavaa	Maalaus pistooli JGA Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC tai 704 tai 765 E
<b>Sivellin</b>	Soveltuu	Tavallisesti 2,0-3,0 mils (50-75 microns) voidaan saavuttaa	
<b>Tela</b>	Ei suositella		
<b>Ohenne</b>	International GTA220	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.	
<b>Välineiden Pesu Työn keskeytys</b>	International GTA220	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalaus pistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.	
<b>Puhdistus</b>		Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA220:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaan lukien mahdolliset viivytykset.	
		Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.	

## Nopeasti Päällemaalattava Sinkkiepoksi

### TUOTEKUVAUS

Jotta varmistettaisiin hyvät korroosionesto-ominaisuudet, on tärkeää että Interzinc 52E kuivakalvonpaksuus on vähintään 50µm (2mils). Interzinc 52E kuivakalvon tulee olla sopiva saavutettuun pintaprofiiliin nähden. Ohuita kuivakalvoja ei tule maalata pinnoille jotka ovat suihkupuuhdistettu karkeiksi.

Ylipaksuja kuivakalvoja, yli 150 µm ( 6 mils ) tulee välttää.

Varovaisuutta tulee noudattaa, ettei ylipaksuja kalvoja levitetä, tämä voi johtaa kalvon halkeamiseen, tulee myös välttää kuivasumun muodostumista mikä voi johtaa neulareikien ( pinhole ) esiintymiseen päällemaalattavissa kalvoissa. Liian paksut kalvot hidastavat kovettumista sekä pidentävät päällemaalausväliaikoja että käsittelykuivumisaikoja.

Ylipaksut Interzinc 52E voivat pidentää minimi päällemaalausajoja sekä käsittelykuivumisaikoja ja maalikalvot saattavat olla vahingollisia pitkissä päällemaalausajoissa.

Jos Interzinc 52E annetaan vanhentua ennen päällemaalausta tulee varmistua että kaikki sinkkisuolat poistetaan ennen päällemaalausta ja käytetään vain suositeltuja pintamaaleja.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Interzinc 52E ei yleensä suositella upotusrasitukseen. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävystä ja maalin valmistus toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

---

### MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Interzinc 52E maalataan tavallisesti suoraan suihkupuuhdistetuille pinnoille.

Suosittelut pintamaalit/välismaalit ovat:

Interfine 979  
Intergard 345  
Intergard 475HS  
Interthane 990

Kysy lisätietoja muista soveltuvista pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

## Nopeasti Päällemaalattava Sinkkiepoksi

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuusohjeiden ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	10 Litraa	9 Litraa	10 Litraa	1 Litraa	1 Litraa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
	10 Litraa	22.5 kg	1.1 kg

VARASTOINTI	Varastoimis aika	12 kuukautta 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

### Valmistajan vastuu

*Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.*

Copyright © AkzoNobel, 5.5.2020.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)