

- Maalityyppi** Findur Aluprofilmaali on kaksikomponenttinen (puolikiiltävä) polyuretaanipintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaatti. Maalaustuoteryhmä 454.
- Käyttökohteet** Tuote on tarkoitettu alumiinipintojen, kuumasinkityn teräksen ja sinkityn ohutlevyn maalaukseen. Maali soveltuu myös teräsrakenteiden pintamaaliksi, jotka on pohjamaalattu esim. Findur Polyuretaanipohja- ja välimaalilla.
- Erikoisominaisuudet** Tuote kestää erinomaisesti sää- ja kulutusrasitusta. Muodostaa hyvin värisävynsä, kiiltonsa säilyttävän ja helposti puhdistettavan pinnan. Maalilla on erittäin hyvä tartunta eri alustamateriaaleihin. Sinkki- ja alumiinipinnat voidaan maalata ilman erillistä pohjamaalausta.

Tuote- ja EAN-koodi

Perusmaali A	0,9 l	2,7 l	9 l
	55030	55031	55032
			
Perusmaali C	0,85 l	2,55 l	8,5 l
	55040	55041	55042
			

TEKNISET TIEDOT			
Sekoitussuhde	Findur Aluprofilmaali: 10 tilavuusosaa Findur APM Kovete: 3 tilavuusosaa		
Seoksen käyttöaika	< 4 h (+23 °C)		
Kuiva-ainepitoisuus	Noin 50 tilavuus-%		
Tiheys	1,45 ± 0,1 kg/l (värisävystä riippuen)		
*Tartuntalujuus	Ka 9,4 N/mm ²		
Työtapa	Ruiskutus tai sively		
Perusmaalit	A (valkoinen), C (väritön)		
Värisävy	NCS-, RAL-, Monicolor Nova-, Spirit- sekä muut markkinoilla olevat värikartastot.		
Suosittelava kalvon paksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo µm 100	Märkäkalvo µm 200	Teoreettinen riittoisuus m ² /l 5,0
Kuivumisaika +23 °C ilman suht. kosteus RH 50 %	- pölykuiva n. 30 min. - kosketuskuiva n. 4 tuntia - päällemaalattavissa n. 12 tuntia		
Kiiltoryhmät	RT 3 (puolikiiltävä)		
Ohenne ja välineiden pesu	Findur PU-Ohenne (ruiskuohenne)		

Pakkaukset	Findur JSM Ohenne (hidas, käytetään sivellinmaalauksessa) Perusmaali A 0,9 l, 2,7 l, 9 l Perusmaali C 0,85 l, 2,55 l, 8,5 l
Varastointi	Kestää kylmävarastoinnin ja -kuljetuksen.

KÄYTTÖOHJEET	
Pinnan esikäsitteily	Maalattavilta pinnoilta poistetaan maalausta haittaavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat rasvanpoistomenetelmin.
Maalausolosuhteet	Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen lämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.
Teräspinnat	Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2 ½ (SFS-ISO 8501-1. Pinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa ohutlevypintoja maalattaessa.
Vanhat vaurioituneet maalipinnat	Maalipinnat puhdistetaan epäpuhtauksista ja liasta. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vaurioituneet maalipinnat esikäsitellään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti (SFS-EN ISO 12944-4, ISO 8501-2).
Komponenttien sekoitus	Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on huomioitava seoksen käyttöaika. Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti keskenään ennen käyttöä. Käytä apuna koneellista maalinsekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa maalin epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
Pohjamaalaus	Teräs- ja vanhat vaurioituneet maalipinnat pohjamaalataan Findur Polyuretaanipohja- ja välimaalilla maalinvalmistajan suosituksen mukaan. Maalaustyö tehdään sivuilma- tai suurpaineruiskutuksena tai siveltimellä. Komponenttien sekoituksen jälkeen (muoviosia ja kovete) maalia voi ohentaa 5 - 20 %. Suurpaineruiskutuksessa suositellaan suutinkokoa 0,013" - 0,015" ja suutinkulma valitaan maalattavan rakenteen koon ja muodon mukaan. Sivuilmaruiskutuksessa maalin viskositeetin tulee olla n. 20 - 25 sek Din 4 kupilla mitattuna. Sivuilmaruiskuna suositellaan käytettäväksi yläsäiliöpistoolia. Sivellinmaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.
Ruostumaton teräs	Pinnat karhennetaan kevyellä suihkupuhdistuksella tai hionnalla. Karhennustyössä tulee käyttää ei-metallisia materiaaleja.
Kuumasinkityt pinnat	Kuumasinkityn pinnan esikäsitteilyllä on ratkaiseva merkitys maalikalvon tartuntaan. Sinkityn teräksen pinnalla on aina sinkin korroosiotuotetta (sinkkisuoloja) ja muita ympäristön epäpuhtauksia. Korroosiotuotteet ovat sinkin värisiä ja siten vaikeasti havaittavissa, joten sinkityt pinnat tulee aina puhdistaa huolellisesti samoin kuin teräksen pinnalla oleva ruoste. Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkkipinnat pyyhkäisy suihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on muuttunut kauttaaltaan himmeäksi. Sopivia puhallusmateriaaleja ovat esim. luonnon hiekka ja alumiinioksidi. Sinkityt ohutlevypinnat voidaan myös esikäsitellä

<p>Maalaus</p>	<p>sinkkipinnan pesuun tarkoitetulla pesuaineella tuotteen valmistajan ohjeiden mukaisesti. Käytettäessä sinkityn pinnan esikäsitteilyyn tarkoitettua "peltipesua" tai vastaavaa on huolehdittava, että pesuaine ei saa kuivua esikäsiteltävään pintaan pesukäsittelyn ja pintojen huolellisen vesihuuhtelun välillä.</p>
<p>Käyttöturvallisuus</p>	<p>Kuumasinkityt ja ruostumattomat teräspinnat sekä alumiinipinnat voidaan maalata ilman pohjamaalausta Aluprofilmaalilla. Maalaustyö tehdään suurpaine- tai sivuilmaruiskutuksena, tarvittaessa sivellinmaalauksena. Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti keskenään (ks. tekniset tiedot/sekoitussuhde). Kovetteen lisäyksen jälkeen sivuilmaruiskutuksessa maali ohennetaan sopivaan ruiskutusviskositeettiin (20 - 25 s DIN 4). Suurpaineruiskutuksessa suositellaan suutinkokoa 0,011"-0,013" ja suutinkulma valitaan maalattavan rakenteen ja muodon mukaan. Hankalien rakenteiden maalaustyössä ensimmäinen maalauskerta tehdään harsotusmaalauksena, jonka jälkeen pidetään noin 5 - 30 minuutin haihdunta-aika, jonka jälkeen suoritetaan valmiiksi maalaus tarvittavaan kerrosvahvuuteen saakka. Maalia ei tule maalata liian paksuja maalikalvoja, koska maalin ominaisuudet saattavat muuttua. Sivuilma/matalapaineruiskutuksessa suositellaan yläsääliöpistoolia. Maalaustyö ulkotiloissa suositellaan tehtäväksi varjon puolella.</p>
<p>Haihtuvat orgaaniset yhdisteet VOC</p>	<p>Tuotteesta on saatavissa käyttöturvallisuustiedote. Lue tiedote ennen maalaustyön aloittamista. Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Avaa maalin kovetepurkki varovasti, koska purkkiin saattaa varastoidessa kehittyä painetta. Älä päästä kovetepurkkiin vettä, sillä se voi turvota ja haljeta.</p> <p>EU VOC- raja-arvo / gränsvärde Cat A/j 500 g/l (2010)</p> <p>Findur Aluprofilmaali sisältää / innehåller: VOC max 465 g/l.</p>

Tuotteen tiedot ovat ohjearvoja, jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Emme vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on riippuvainen maalaus- ja käsittelyolosuhteista. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjetta ja tarkoitusta. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tämän tyyppisiä tuotteita käyttäessään, ja että hän on ennen tuotteen käyttöönottoa perehtynyt tuotteesta saatavilla olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen.