

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen korkeakuiva-aine pitoinen, matalan VOC-pitoisuuden omaava sinkkifosfaattia sisältävä epoksipohjamaali.

Pohjamaalin monipuoliset ominaisuudet mahdollistavat käytön kohteissa missä vaaditaan ohuita kalvonpaksuuksia.

KÄYTTÖ

Soveltuu kohteisiin esim. teolliset kohteet missä vaaditaan ohuita kalvonpaksuuksia.

Tämä pohjamaali, yhdessä hyväksytyjen pintamaalien kanssa tarjoaa tehokkaan korroosiosuojan vaihtelevissa ilmasto-olosuhteissa.

INTERGARD 2509 TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Punainen, Harmaa, Beige			
Kiiltoaste	Himmeä			
Kuiva-Ainepitoisuus (tilavuus %)	75% ± 2%			
Suosittelava Kalvonpaksuus	50 – 200 µm (2 –8 mils kuivakalvo 67-267 µm (2,7-10,7 mils) märkäkalvo			
Teoreettinen Riittoisuus	10 m ² /litra 75 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 401 sq.ft/US gallon at 3 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella			
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta			
Maalausmenetelmä	Suurpaineruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin, Tela			
Kuivumisaika	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla			
Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	<i>Minimi</i>	<i>Maksimi</i>
5°C (41°F)	2 tuntia	12 tuntia	7 tuntia	6 kuukautta ¹
15°C (59°F)	75 minuuttia	6.5 tuntia	4 tuntia	6 kuukautta ¹
25°C (77°F)	60 minuuttia	2.5 tuntia	3 tuntia	6 kuukautta ¹
40°C (104°F)	35 minuuttia	90 minuuttia	90 minuuttia	6 kuukautta ¹
¹ Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.				

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 31°C (88°F); Part B 33°C (91°F); Sekoitettu 33°C (91°F)			
Tiheys	1,62 kg/l (13,5 lb/gal)			
VOC	155 g/kg	EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)		

Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä pinnoilla saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Teräs

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Intergard 2509 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen. Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla. Suositeltu pintaprofiili (särmikäs) tulisi olla 50µm (2 milis).

Konepajapohjamaalatut pinnat

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulisi puhdistaa vähintään asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Missä tämä ei ole mahdollista, esikäsitteily käsityökaluin asteeseen SSPC-SP11 on suositeltavaa.

MAALAUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.			
	(1)	Sekoita perusosa (Part A) sekoituskoneella.		
	(2)	Kaada kovetin (Part B) kokonaisuudessaan perusosan (Part A) joukkoon ja sekoita seos huolellisesti sekoituskoneella.		
Sekoitussuhde	3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
Käyttöaika	5°C (41°F) 2 tuntia	15°C (59°F) 90 minuuttia	25°C (77°F) 45 minuuttia	40°C (104°F) 20 minuuttia
Suurpaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Suosittelavaa	Maalauspistooli JGA Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC tai 704 tai 765 E	
Sivellin	Soveltuu- Pienille alueille ja vain vahvistusmaalaukseen			
Tela	Soveltuu – vain pienet alueet			
Ohenne	International GTA220	Älä ohenna enempää kuin mitä paikallinen lainsäädäntö sallii.		
Välineiden Pesu Työn keskeytys	International GTA822	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA822:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.		
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset.			

Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Maalaa tuotetta hyvissä olosuhteissa. Pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Lämpötilan ollessa min 5°C, voidaan tuotetta joutua ohentamaan parantamaan ruiskutusominaisuuksia.

Maalattaessa Intergard 2509 siveltimellä tai telalla, voi olla tarpeellista maalata useita kerroksia jotta saavutetaan eritelty kuivakalvonpaksuus ja yhtenäinen peitto.

Ylipaksut Intergard 2509 voivat pidentää minimi päällemaalausajoja sekä käsittelykuivumisaikoja ja voivat olla vahingollisia pitkissä päällemaalausajoissa.

Maksimi päällemaalausväliaika riippuu suojaamattoman pinnan eheydestä. 75 µm:n (3 mils) kuivakalvonpaksuus on tavallisesti päällemaalattavissa 6-12 kk:n jälkeen (riippuen ilmastorasitusluokasta) edellyttäen että pinnat ovat huolellisesti puhdistettu ja mekaaniset vauriot ovat korjattu.

Kaikkien epoksite tuotteiden tapaan Intergard 2509 maalatut pinnat liituuntuvat ja pinnoille tulee värisävy muutoksia ilmastorasituksessa.

Intergard 2509 ei sovellu jatkuvaan upotusrasitukseen.

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävyistä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyyli painon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

MAALAUSYHDISTEL MÄN YHTEENSOPIVUUS

Suosittelut pintamaalit ovat :

Interfine 878
Interthane 870

Interfine 979
Interthane 990

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	15 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
	20 Litraa	27.3 kg	7.3 kg

VARASTOINTI	Varastoimis aika	12 kuukautta 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 12.9.2018.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com